



Allgemein

Der hartgelötete Plattenkühler ist eine Ergänzung zu den herkömmlichen gummidichteten Plattenkühlern. Er besteht aus mehreren wärmeübertragenden Platten, die in einem Spezialverfahren unter Vakuum hartgelötet werden und eine kompakte Einheit bilden. Als Lotmaterial dient **Kupfer**.

Funktion

Die Wärmeübertragungsflächen bestehen aus säurebeständigen Edelstahlplatten. Jede zweite Platte wird um 180° gedreht auf die Vorherige gelegt. Dadurch entstehen zwischen den Platten einzelne Kanäle, die einen Gegenstrom der Medien gewährleisten. Die spezielle Profilierung der Platten ergeben im Lötverfahren eine Vielzahl von Kontaktpunkten, die einen sehr hohen Betriebsdruck garantieren.

Medien

Alle Arten von Flüssigkeiten und Gasen, die gegen Kupfer nicht aggressiv sind. Bei Meerwasser bitte ORELL Tec anfragen.

Max. Betriebsdruck

28 bar statisch, bei Temperatur 155 °C
(* 25 bar statisch bei Temperatur 135 °C)

Prüfdruck

45 bar
(* 43 bar)

Betriebstemperatur

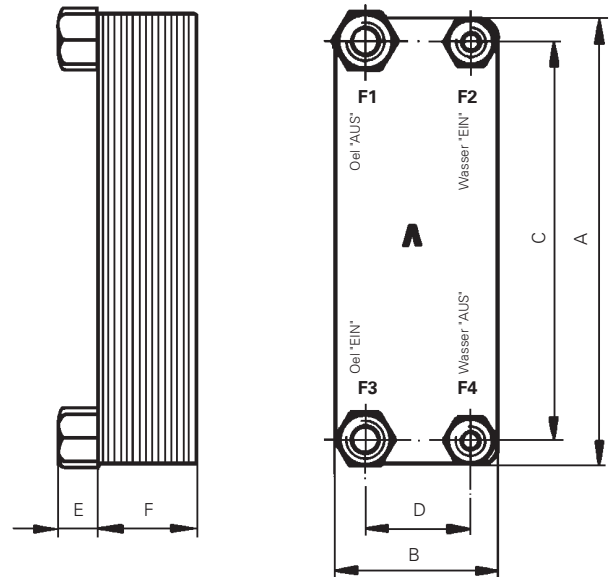
Max. Betriebstemperatur: + 225 °C
Min. Betriebstemperatur: - 195 °C

Werkstoffe

Platten und Anschlüsse: AISI 316 (Nr. 1.4401)
oder SMO 254

Hartlot:

Kupfer



Typ	Max. Anzahl Platten	Gewicht in kg	Abmessungen in mm						Öl-Anschlüsse Innengewinde	Wasser-Anschlüsse Innengewinde
			A	B	C	D	E	F		
B 5 T	60	0,6 + 0,044 x AP	187	72	154	40	20	11,3 + 2,24 x AP	G ¾	G ½
B 8 T	60	0,9 + 0,070 x AP	310	72	278	40	20	11,3 + 2,24 x AP	G ¾	G ½
B 10 T	140	1,4 + 0,090 x AP	289	119	243	72	20	10 + 2,24 x AP	G 1	G ¾
B 12	140	1,7 + 0,116 x AP	287	117	234	63	27	10,4 + 2,34 x AP	G 1¼	G 1
B 15	70	1,3 + 0,106 x AP	465	72	432	40	20	11,3 + 2,24 x AP	G ¾	G ½
B 16	140	1,5 + 0,106 x AP	376	119	320	63	27	10 + 2,24 x AP	G 1¼	G 1¼
B 25 T	140	2,1 + 0,170 x AP	526	119	479	72	20	10 + 2,24 x AP	G 1¼	G 1
B 28	140	2,1 + 0,170 x AP	526	119	470	63	27	10 + 2,24 x AP	G 1¼	G 1¼
B 35	250	6,7 + 0,336 x AP	393	243	324	174	27	11 + 2,34 x AP	G 1½	G 1¼
B 120 T	250	10,0 + 0,374 x AP	525	243	456	174	27	14 + 2,29 x AP	G 1½	G 1¼
B 56	280	13 + 0,419 x AP	525	243	430	148	**	14 + 2,44 x AP	Compac Flansche DN 65/80/100	
B 57	280	16 + 0,567 x AP	693	243	600	148	27	16 + 2,44 x AP	G 1½	G 1¼
B 427	280	27 + 0,594 x AP	694	304	567	179	**	22 + 2,29 x AP	Compac Flansche DN 65/80/100	
B 65	360	43 + 1,03 x AP	864	363	731	231	**	17 + 2,32 x AP	Compac Flansche DN 65/80/100	
B 649*	392	102 + 1,86 x AP	1232	537	995	300	**	46 + 2,09 x AP	DN 150	DN 150

AP = Anzahl Platten

* Betriebsdruck 25 bar statisch bei Temperatur 135 °C, Prüfdruck 43 bar

** Mass auf Anfrage

Fabrikationstoleranzen sind nicht berücksichtigt.

Konstruktionsänderungen vorbehalten.