

## Funktion

Die Blase erfüllt die wichtigste Funktion im Dämpfer. Als elastisches Element garantiert sie die absolute Trennung zwischen dem Stickstoffpolster und der Flüssigkeit. Ein Entleeren des Gaspolsters in die Leitung ist somit nicht möglich.

Das ganze Dämpfervolumen kann für die Aufnahme überschüssiger Energie oder die Abgabe zusätzlicher Energie genutzt werden. Der Vorfülldruck, Gasfüllung P0, wird bei der Auslegung einer Anlage berechnet und auf dem Typenschild des Dämpfers vermerkt. Der Wasseraustausch erfolgt über die Druckschwankungen im System.

## Forced Flow (Zwangsdurchströmung)

Bei der Zwangsdurchströmung erfolgt der Wasseraustausch zusätzlich über die externe Leitung, sobald die Pumpe läuft.

Durch den Einbau des kleinen Bogens gegen die Strömung im Hauptrohr wird eine kleine Querschnittsverengung erzeugt. Somit fließen ca. 1–2% des Förderstroms durch die kleine Leitung in den Dämpfer und über den Hauptanschluss zurück in die Hauptleitung. Dies genügt um das Wasser im Behälter alle 1 bis 2 Tage zu erneuern.

## Zubehör

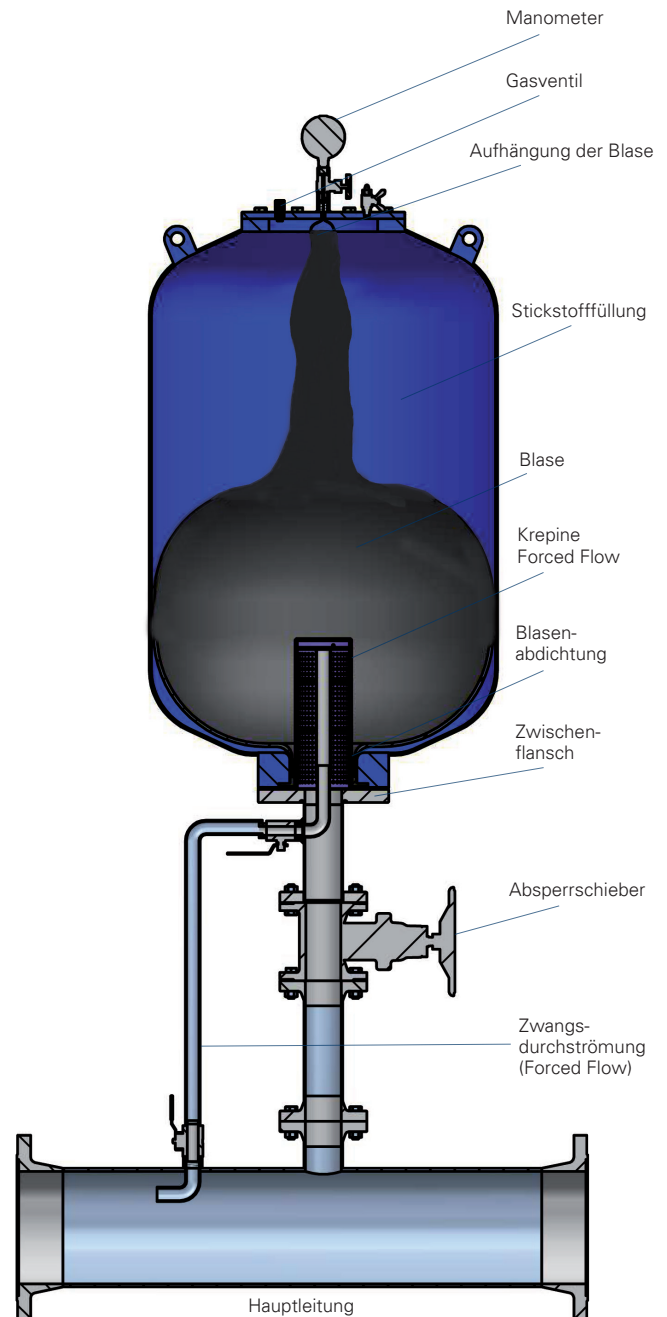
- Digitale Niveauanzeige gemäss OLD 1115
- Fussverlängerungen gemäss OLD 1140
- Forced Flow

## Vorteile Dämpfer

- Garantierte Funktion ohne Fremdenergie
- Minimaler Platzbedarf
- Kosteneinsparung beim Gebäude
- Keine Korrosion im Behälter
- Lange Lebensdauer
- Minimale Wartung
- Kontrollierter Wasseraustausch im Behälter (Forced Flow)

## Vorteile digitale Niveauanzeige

- Einfache Überwachung des Wasserniveaus im Behälter auf einen Blick
- Permanente Fernüberwachung mittels Schnittstelle
- Der Vorfülldruck kann während des Betriebes ergänzt werden
- Grösstmögliche Sicherheit für den Betreiber der Anlage



**Für einwandfreies  
Trinkwasser!**



**SVGW**

