

Eau potable / Eau industriel avec homologation SSIGE

Conception

Corps en tôle d'acier décapée, soudé, partout dessablée, surfaces intérieures et extérieures traitées contre la rouille par diverses peintures de protection. Intérieur verni 320 µm, peinture extérieure standard RAL 5015.

Crépine, raccordement/flasque de raccordement en acier inoxydable.

Vessie en butyl alimentaire avec certificat DVGW.

Autres matériaux des vessies, RAL-peintures, corps de l'amortisseur en acier inoxydable sur demande.

Fonctionnement

Le liquide circule **à l'intérieur** de la vessie et, de ce fait, n'entre en contact qu'avec elle et la sortie à bride. L'échange d'eau forcé (forced flow) est réalisé à l'aide d'une conduite externe lorsque la pompe est enclenchée. Voir la notice de montage OLD 1325.

Pression de service

16/25 bar

Prégonflage P0

Selon calcul ORELL Tec AG.

Température

Modèle standard 0 °C jusqu'à +80 °C.
Autres températures sur demande.

Fluides

Eau. D'autres fluides spécifiés lors de la commande.

Mode de fixation

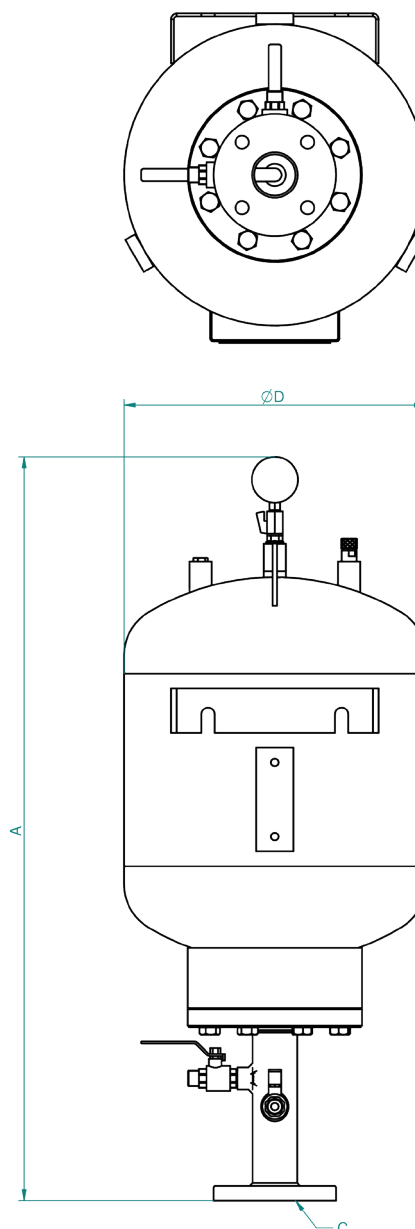
Debout avec rallonges de pieds ou support mural. Pour le démontage/montage de la vessie, la flasque de raccordement doit être positionnée de sorte à pouvoir être démontée.

Vanne d'arrêt entre flux principal et amortisseur côté chantier.

Accessoires

Indicateur de niveau d'eau à LED - voir index 11, fiche technique OLD 1120.

Pieds, resp. rallonges de pieds - voir index 11, fiche technique OLD 1140.



Type	Capacité V0 litre	Poids kg	Dimensions en mm		Raccordements possibles C en PN 25
			A	D	
DDV 50 – 16 / 90	52	80	1275	406	DN 50, DN 80
DDV 50 – 25 / 90	52	80	1275	406	DN 50, DN 80