

## Fonction

La vessie assure la fonction la plus importante de l'amortisseur.

En tant qu'élément élastique, elle garantit une séparation absolue entre le gaz et le liquide. Un vidage du volume de gaz dans le réseau de conduites n'est pas possible.

Le volume total de l'amortisseur permet d'absorber l'énergie en excès ou de fournir de l'énergie supplémentaire.

La pression de gonflage P0 sera calculée au dimensionnement de l'installation et mentionnée sur la plaque indicative de l'amortisseur. L'échange d'eau dans l'amortisseur se fait par les fluctuations de pression dans le système.

## Forced Flow (Echange de l'eaux forcée)

L'échange d'eau dans l'amortisseur se fait par la conduite extérieure pendant la pompe tourne. Additionnel aux fluctuations des pression dans le système.

Un petit coude orienté contre le flux dans la conduite principale crée une légère réduction de section. Un à deux pourcent du débit passent alors par cette petite conduite dans l'amortisseur pour rejoindre le flux principal par le raccordement principal de l'amortisseur.

Cela suffit pour remplacer l'eau du récipient tous les un à deux jours.

## Accessoires

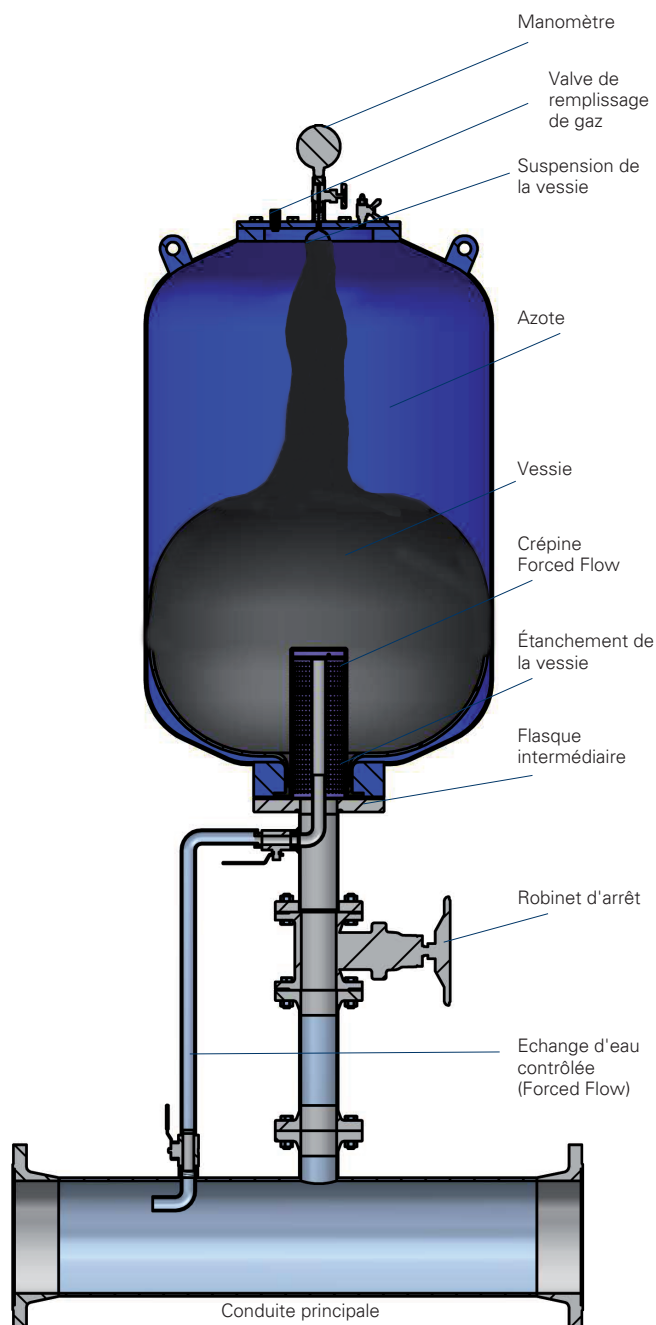
- Indicateur de niveau digital OLD 1115
- Rallonge de pied OLD 1140
- Forced Flow

## Avantages amortisseur

- Fonctionnement garanti sans énergie extérieure
- Encombrement minimal
- Economie de frais au bâtiment
- Aucune corrosion dans le réservoir
- Longue durée de vie
- Entretien minimal
- Echange d'eau contrôlée (Forced Flow)

## Avantages indicateur de niveau digital

- Surveillance simple du niveau d'eau dans le réservoir au premier coup d'oeil
- Télésurveillance permanente avec interface
- La pression de gonflage peut être modifiée pendant le service
- Haute sécurité pour l'exploitant de l'installation



**Pour la qualité  
de l'eau potable**



**SVGW**

