

Accumulateur à vessie EHV

La valve de remplissage de gaz robuste permet de contrôler et d'adapter la pression rapidement et en tous temps aux nouvelles conditions d'exploitation.

La vessie garantit une séparation claire entre le gaz et le liquide.

La déformation de la vessie pratiquement sans inertie et sans friction garantit un rendement de presque 100%.

La déformation contrôlée de la vessie (en forme de trèfle) évite toute usure prématurée par frottement et mise à contribution mécanique.

Grande fiabilité grâce à un corps en acier exempt de soudures.

La bouche avec sa bague de retenue en caoutchouc constitue une bonne surface d'assise pour la vessie lorsque le côté fluide n'est pas sous pression.

Utilisation exclusive de joints statiques.



Sécurité

Économie

La série **EHV** représente le nec plus ultra du programme d'accumulateurs ORELL.

La série **EHV** vous offre:

SÉCURITÉ

inhérente au concept de l'accumulateur

- Fabriqué en acier à résistance élevée garant d'une grande fiabilité en charge permanente et lors de pointes de pression
- Sans soudures
- Perte de gaz minimale grâce à la valve de remplissage de gaz robuste
- Séparation claire entre le gaz et le liquide
- Utilisation exclusive de joints statiques
- La bouche avec sa bague en caoutchouc et de retenue constitue une bonne surface d'assise pour la vessie et permet d'éviter une détérioration de celle-ci lors d'une vidange ou lorsque le côté fluide n'est pas sous pression

lors de l'utilisation:

- L'accumulateur **EHV** se prêtent à presque toutes les applications.
- Idéal lors d'applications à hautes fréquences
- Fonctionne également dans des installations où l'amortisseur reste "chargé" durant des mois et n'entre en fonction qu'en régime de secours

L'accumulateur de la série EHV peut être recommandé partout où il doit remplir d'importantes fonctions ou constituer une réserve de sécurité.

Un élément garantissant la sécurité doit être à 100 fiable lorsqu'il doit entrer en fonction. Les accumulateurs de la série **EHV** offrent cette fiabilité.

ÉCONOMIE

liées à la durée de vie:

La vessie détermine pour une grande part la durée de vie et la rentabilité d'un accumulateur hydraulique.

La déformation contrôlée de la vessie (en forme de trèfle) évite toute usure prématurée par frottement et mise à contribution mécanique. L'absence de pièces métalliques en mouvement rend superflue l'utilisation de joints dynamiques.

de maintenance:

- Les accumulateurs à vessie ne nécessitent qu'une maintenance très réduite se limitant à contrôle périodique de la pression du gaz
- La valve de remplissage de gaz robuste garantit une excellente étanchéité
- Tous les accumulateurs **EHV** sont démontables