

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT 900 - 2200 W

Bâti

Construction en tôle d'acier, peint à la poudre de polyester, couleur RAL 7035 structure. Panneaux extérieurs aisément démontables.

Compresseur

Compresseur à piston hermétique, refroidi par le fluide réfrigérant, avec protection thermique.

Circuit du fluide réfrigérant

Complet avec orifice de remplissage, filtre sécheur, tube capillaire, pressostat haute et basse pression, fluide réfrigérant R134a.

Évaporateur

Echangeur de chaleur à plaques en acier inox brasées.

Condenseur à air

Condenseur refroidi à l'air, en tubes de cuivre avec lamelles alu et grille de protection, filtre à air en polyuréthane.

Ventilateur axial

Ventilateur axial, avec protection thermique et grille de protection.



Circuit de refroidissement

Circuit résistant à l'eau du réseau. Pompe électrique avec pression disponible 4,5 bar. Réservoir collecteur en matière plastique, avec indicateur optique, et robinet de vidange, manomètre.

Tableau électrique

Avec interrupteur principal, moteurs protégés avec fusibles.

Commande du système de refroidissement

L'unité de commande **TX110** gère et commande le service du système de refroidissement, avec affichage des fonctions, alarme de température maxi/mini, signal d'alarme général. Un contact on/off permet la commande à distance du système.

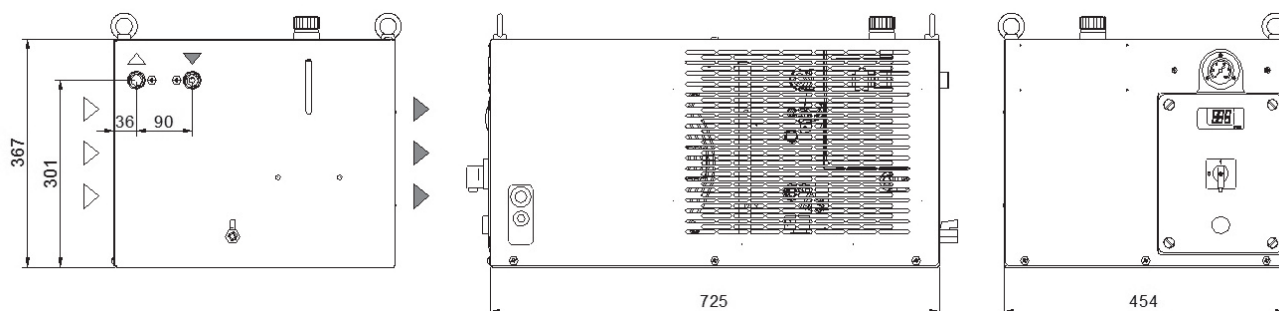
Laquage

Couleur RAL 7035 structure.

Options principales

- BA By-pass automatique (valve de décharge comme protection de la pompe)
- BM Valve de by-pass manuelle
- LE Contrôleur de niveau électrique
- LTA Fonctionnement à basse température ambiante jusqu'à -10 °C
- RU Roues (2 avec frein)
- TD Régulation de température différentielle (avec sonde ambiante additionnelle)
- BGC By-pass de gaz chaud pour haute précision +/- 1 K
- Pompe haute pression
- Couleur spéciale
- Boîtier en acier inoxydable AISI 304

Dimensions



Modèle		CW 08		CW 12		CW 19	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Puissance de refroidissement nominale*	W	900	1100	1600	1900	2200	2550
Limite de service pour température ambiante	°C	+15 / +45					
Plage de réglage température de l'eau	°C	+8 / +25					
Fluide caloporteur		Eau					
Tolérance de réglage de la consigne	K	+/- 2					
Fluide réfrigérant	HFC	R134a					
Alimentation électrique							
Alimentation électrique	V ph Hz	230V (+/- 10%) 1ph 50/60Hz					
Tension de commande	V	230					
Thermostat digital		TX110					
Compresseur							
Type de compresseur		à piston					
Quantité	nr	1 / 1					
Puissance maximale absorbée	kW	0,5	0,6	0,7	1,1	1	1,15
Courant maximum absorbé	A	2,8	3,1	4,1	4,3	6	6,5
Ventilateur axial							
Type de ventilateur		Axial					
Quantité	nr	1		1		1	
Débit d'air	m3/h	1000		1000		1000	
Puissance maximale absorbée	W	150	190	150	190	150	190
Courant maximum absorbé	A	0,66	0,85	0,66	0,85	0,66	0,85
Pompe standard							
Type de pompe		Centrifuge					
Quantité	nr	1		1		1	
Débit volumétrique nom./max.	l/min	3,0 / 20,0		5,0 / 20,0		6,5 / 20,0	
Pression nominale disponible	bar	5,4	7,6	5,2	6,7	4,6	6
Puissance maximale absorbée	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Courant maximum absorbé	A	2,8	3,7	2,8	3,7	2,8	3,7
Pompe à haute pression (option)							
Type de pompe		Centrifuge					
Quantité	nr	1		1		1	
Pression nominale disponible	bar	6,5	8,4	6	7,9	5,8	7,6
Puissance maximale absorbée	kW	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29
Courant maximum absorbé	A	5	6	5	6	5	6
Capacité du réservoir	l	10					
Raccords hydrauliques	inch	½"					
Poids net***	kg	52		54		55	
Largeur	mm	725					
Profondeur	mm	454					
Hauteur	mm	367					
Niveau de pression acoustique**	dB(A)	56		56		56	
Degré de protection IP	IP	44					

* Données basées sur les conditions suivantes: température de l'eau entrée/sortie 20/15 °C, température ambiante 32 °C. Puissance de perte de la pompe non-considérée (env. 30 - 50% de la puissance absorbée de la pompe).

** Pour modèles à ventilateur axial, niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à une distance de 1 m du refroidisseur, à 1,5 mètre du sol, conformément à la norme UNI ISO 3746.

*** Poids avec palette et emballage inclus (si prévue), avec charge de fluide réfrigérant.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement

Température de sortie de l'eau	Fw	°C												
		facteur							8	10	15	20	25	
Température ambiante	Fa	°C												
		facteur							15	20	25	32	35	40
Glycol éthylène en % poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40				
		facteur	1,00	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89				

Puissance de refroidissement = Puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg