

CW-TAL 24-37 Grandeur 1

Réfrigérateurs industriels pour eau

OSC 302

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2300/2700 - 3600/4200 W



CONDENSEUR À AIR

Batterie de condensation à ailettes hautes performances avec tuyaux en cuivre et dotée de grille de protection.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial doté de protection thermique et de grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique non ferreux constitué de électropompe périphérique, réservoir d'accumulation en matériau plastique doté d'indicateur visuel de niveau, manomètre 0-10 bar, débitmètre de protection et sonde de réglage.

TABLEAU ÉLECTRIQUE

À interrupteur général, protection des moteurs avec fusibles.

CONTRÔLE ET GESTION

La centrale de commande TX110 gère le fonctionnement du réfrigérateur et fournit une signalétique avec alarmes de haute / basse température et une alarme grave générale (l'écran indique si elle concerne le circuit frigorifique ou le circuit hydraulique). Un contact On-Off permet de commander l'allumage de la machine à distance (pompe incluse). Interrupteur de commande pour allumage machine.

STRUCTURE

En tôle peinte au four à la poudre polyester, couleur RAL 7035 peau d'orange. Panneaux facilement amovibles.

COMPRESSEUR

De type hermétique alternatif, refroidi par le fluide réfrigérant et doté de protection thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Doté de prise de charge, filtre déshydrateur, capillaire, pressostat de haute pression et gaz réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

À plaques en acier inox soudobrasé.

PEINTURE

Couleur standard RAL 7035 peau d'orange.

ACCESSOIRES PRINCIPAUX (référence page 189)

BA - Vanne de by-pass mécanique de protection de la pompe

LTA - Fonctionnement basse température ambiante

FP - Filtre à air en polyuréthane

RU - Roues pivotantes

TD - Gestion différentielle de la température du fluide (deux sondes)

BGC - By-pass de gaz chaud pour précision température +/- 1 K

BGP - By-pass de gaz chaud pour précision température +/- 0,5 K

LS - Circuit hydraulique pour application laser

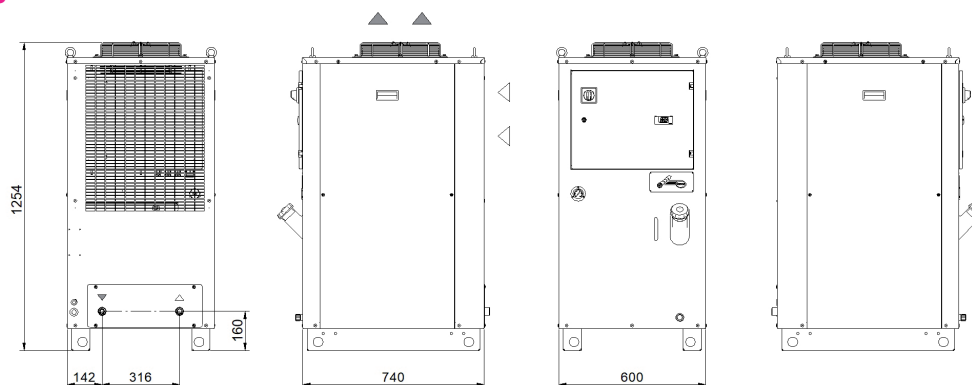
UL1 - Tableau électrique et composants certifiée UL

LTW - Plage température eau -10/+5 °C

- Pompe HAUTE pression version « H » - 5 bar, version « R » - 7 bar.

- Accessoires pour installation en extérieur

Dimensions



Modèle		CW-TAL24		CW-TAL37	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Puissance de refroidissement nominale (*)	W	2300	2700	3600	4200
Limites fonctionnement température ambiante	°C	+15/+45			
Plage température fluide programmable	°C	+8/+25			
Type de fluide		Eau			
Précision température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R134a			
Alimentation électrique					
Tension d'alimentation	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	230 Vca			
Thermostat numérique		TX110			
Compresseur					
Type de compresseur		Alternatif			
Quantité - Nombre circuits	nb	1/1			
Puissance absorbée nominale	kW	0,84	1,04	1,16	1,5
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1			
Débit air	m³/h	1250/1650		1550/2050	
Ventilateur centrifuge (option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit air	m³/h	2100/2400		2100/2400	
Hauteur d'élévation disponible	Pa	250			
Pompe standard					
Type de pompe		Périphérique			
Quantité	nb	1			
Débit fluide nominal/max.	l/min	7/18		10/18	
Hauteur d'élévation nominale disponible	bar	4,4	5,8	3,1	4,5
Pompe haute pression (option)					
Type de pompe		Périphérique			
Quantité	nb	1			
Hauteur d'élévation nominale disponible	bar	5,6	7,5	5	6,8
Capacité réservoir d'accumulation	l	50			
Raccordements hydrauliques ENTRÉE/SORTIE	pouces	3/4"			
Poids net (indicatif) (***)	kg	151		153	
Largeur	mm	600			
Profondeur	mm	740			
Hauteur	mm	1254			
Niveau de pression sonore (**)	dB(A)	57	60	57	60

(*) Données relatives à un fonctionnement dans les conditions suivantes : température entrée/sortie 20/15°C, eau sans glycol, température ambiante 32°C.
(**) Niveau de pression sonore à 50Hz mesuré sur champ libre hémisphérique à une distance de 1 m de la machine et à une hauteur de 1,5 mètre du sol, conformément à la norme UNI ISO 3746.
(***) Poids incluant palette et emballage (si prévus), avec charge de réfrigérant, cuve d'accumulation vide et ventilateurs axiaux.
(****) Les données électriques se réfèrent à un $\varphi = 0,8$.
Compte tenu de l'amélioration et du développement constants des produits, toutes les informations peuvent être modifiées sans préavis.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température sortie eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,69	0,77	1	1,22	1,44		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = Puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

12.01.2021