

CW-TAL A1-A8 **Grandeur 2**

Réfrigérateurs industriels pour eau

OSC 3HG

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

11 400 - 12 400 - 16 000 - 20 100 W



CONDENSEUR À AIR

Batterie de condensation à micro-canaux dotée de grille de protection.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial doté de protection thermique et de grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique non ferreux constitué de électropompe inox centrifuge, réservoir d'accumulation en matériau plastique doté d'indicateur visuel de niveau, niveau électrique, manomètre 0-10 bar, pressostat différentiel de protection du flux d'eau et sonde de réglage.

TABLEAU ÉLECTRIQUE

À interrupteur général, protection des moteurs avec télérupteurs et relais de séquence phases.

CONTRÔLE ET GESTION

La centrale de commande TX200 gère le fonctionnement du réfrigérateur et fournit un diagnostic avec alarmes opérateur. Un contact On-Off permet de commander l'allumage de la machine à distance. Sélecteur de commande lumineux. Possibilité d'installer un écran à distance pour le réglage de la machine.

STRUCTURE

En tôle peinte au four à la poudre polyester, couleur RAL 7035 peau d'orange. Panneaux facilement amovibles.

COMPRESSEUR

De type hermétique à spirale, refroidi par le fluide réfrigérant et doté de protection thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Doté de prise de charge, récepteur de liquide, filtre déshydrateur, vanne thermostatique, pressostat de haute et basse pression et gaz réfrigérant R410A.

ÉVAPORATEUR

À plaques en acier inox soudobrasé.

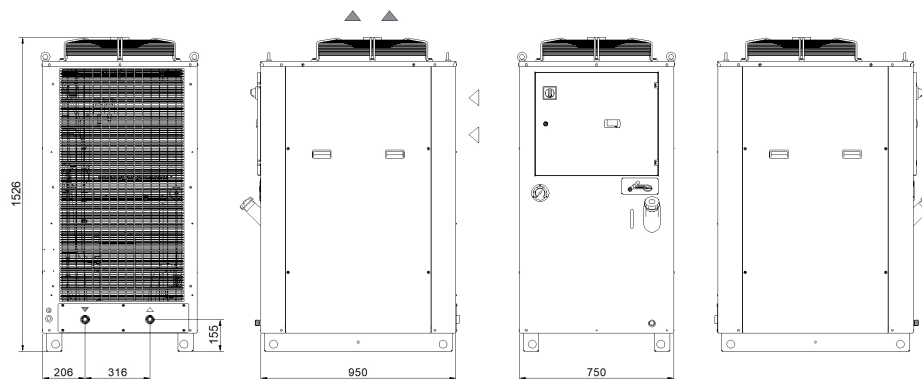
PEINTURE

Couleur standard RAL 7035 peau d'orange.

ACCESSOIRES PRINCIPAUX (référence page 189)

- BA - Vanne de by-pass mécanique de protection de la pompe
- FL - Débitmètre avec contact d'alarme
- FP - Filtre à air en polyuréthane
- RU - Roues pivotantes
- TD - Gestion différentielle de la température du fluide (deux sondes)
- BGC - By-pass de gaz chaud pour précision température +/- 1 K
- LS - Circuit hydraulique pour application laser
- HP/HS - Connecteurs de type Harting
- Pompe HAUTE pression version « H » - 5 bar, version « R » - 7 bar.
- Accessoires pour installation en extérieur

Dimensions



Modèle		CW-TAL A1	CW-TAL A3	CW-TAL A5	CW-TAL A8
Puissance de refroidissement nominale (*)	W	11 400	12 400	16 000	20 100
Limites fonctionnement température ambiante	°C	+15/+45			
Plage température fluide programmable	°C	+8/+25			
Type de fluide		Eau			
Précision température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R410A			
Alimentation électrique					
Tension d'alimentation	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	24 Vca			
Thermostat numérique		TX200			
Compresseur					
Type de compresseur		À spirale			
Quantité - Nombre circuits	nb	1/1			
Puissance absorbée nominale	kW	3,03	3,12	4,08	4,91
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1			
Débit air	m ³ /h	6500	6500	6500	6500
Ventilateur centrifuge (option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit air	m ³ /h	6500	6500	6500	6500
Hauteur d'élévation disponible	Pa	250			
Pompe standard					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit fluide nominal/max.	l/min	31/70	35/70	48/70	58/70
Hauteur d'élévation nominale disponible	bar	3,7	3,5	2,9	2,5
Pompe haute pression (option)					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Hauteur d'élévation nominale disponible	bar	5,2	5,0	4,2	3,6
Capacité réservoir d'accumulation	l	130			
Raccordements hydrauliques ENTRÉE/SORTIE	pouces	1"			
Poids net (indicatif) (***)	kg	200	200	235	235
Largeur	mm	750			
Profondeur	mm	950			
Hauteur	mm	1526			
Niveau de pression sonore (**)	dB(A)	67	67	67	67

(*) Données relatives à un fonctionnement dans les conditions suivantes : température entrée/sortie 20/15°C, eau sans glycol, température ambiante 32°C.
(**) Niveau de pression sonore à 50Hz mesuré sur champ libre hémisphérique à une distance de 1 m de la machine et à une hauteur de 1,5 mètre du sol, conformément à la norme UNI ISO 3746.
(***) Poids incluant palette et emballage (si prévus), avec charge de réfrigérant, cuve d'accumulation vide et ventilateurs axiaux.
(****) Les données électriques se réfèrent à un $\phi = 0,8$.

Compte tenu de l'amélioration et du développement constants des produits, toutes les informations peuvent être modifiées sans préavis.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température sortie eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,76	0,82	1	1,22	1,43		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,26	1,2	1,12	1	0,95	0,87	0,80
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = Puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

12.01.2021