

# CW-TAL B5-C5 Grandeur 3

Réfrigérateurs industriels pour eau

OSC 342

**CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT**

**24 800 - 29 000 - 35 800 W**



#### CONDENSEUR À AIR

Batterie de condensation à micro-canaux dotée de grille de protection.

#### VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial doté de protection thermique et de grille de sécurité.

#### CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique non ferreux constitué de électropompe inox centrifuge, réservoir d'accumulation en matériau plastique doté d'indicateur visuel de niveau, niveau électrique, manomètre 0-10 bar, pressostat différentiel de protection du flux d'eau, by-pass automatique et sonde de réglage.

#### TABLEAU ÉLECTRIQUE

À interrupteur général, protection des moteurs avec télérupteurs et relais de séquence phases.

#### CONTRÔLE ET GESTION

La centrale de commande TX200 gère le fonctionnement du réfrigérateur et fournit un diagnostic avec alarmes pour l'opérateur. Un contact On-Off permet de commander l'allumage de la machine à distance. Sélecteur de commande lumineux. Possibilité d'installer un écran à distance pour le réglage de la machine.

#### STRUCTURE

En tôle peinte au four à la poudre polyester, couleur RAL 7035 peau d'orange. Panneaux facilement amovibles.

#### COMPRESSEUR

De type hermétique à spirale, refroidi par le fluide réfrigérant et doté de protection thermique.

#### CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Doté de prise de charge, récepteur de liquide, filtre déshydrateur, vanne thermostatique, pressostat de haute et basse pression et gaz réfrigérant R410A.

#### ÉVAPORATEUR

À plaques en acier inox soudobrasé.

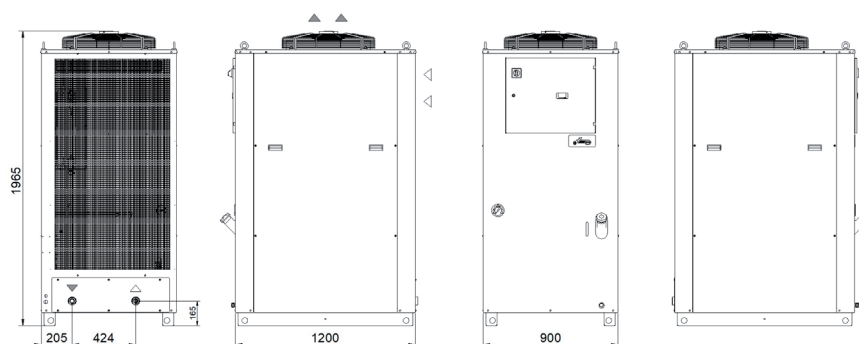
#### PEINTURE

Couleur standard RAL 7035 peau d'orange.

#### ACCESSOIRES PRINCIPAUX (référence page 189)

- FL - Débitmètre avec contact d'alarme
- FP - Filtre à air en polyuréthane
- RU - Roues pivotantes
- TD - Gestion différentielle de la température du fluide (deux sondes)
- BGC - By-pass de gaz chaud pour précision température +/- 1 K
- LS - Circuit hydraulique pour application laser
- HP/HS - Connecteurs de type Harting
- Pompe HAUTE pression version « H » - 5 bar, version « R » - 7 bar.
- Accessoires pour installation en extérieur

## Dimensions



Modèle		CW-TAL B5	CW-TAL B9	CW-TAL C5
<b>Puissance de refroidissement nominale (*)</b>	W	24 800	29 000	35 800
Limites fonctionnement température ambiante	°C	+15/+45		
Plage température fluide programmable	°C	+8/+25		
Type de fluide		Eau		
Précision température	K	+/-2		
Gaz réfrigérant	HFC	R410A		
<b>Alimentation électrique</b>				
Tension d'alimentation	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz		
Tension d'alimentation secondaire	V	24 Vca		
Thermostat numérique		TX200		
<b>Compresseur</b>				
Type de compresseur		À spirale		
Quantité - Nombre circuits	nb	1/1		
Puissance absorbée nominale	kW	6,4	7,4	8,6
<b>Ventilateur axial</b>				
Type de ventilateur		Axial		
Quantité	nb	1		
Débit air	m³/h	8300	9700	11 500
<b>Ventilateur centrifuge (option)</b>				
Type de ventilateur		Centrifuge		
Quantité	nb	1		
Débit air	m³/h	8300	9700	11 500
Hauteur d'élévation disponible	Pa	370	180	100
<b>Pompe standard</b>				
Type de pompe		Centrifuge		
Quantité	nb	1		
Débit fluide nominal/max.	l/min	79/150	92/150	100/150
Hauteur d'élévation nominale disponible	bar	3,5	3,2	3,0
<b>Pompe haute pression (option)</b>				
Type de pompe		Centrifuge		
Quantité	nb	1		
Hauteur d'élévation nominale disponible	bar	5,4	5,1	4,9
Capacité réservoir d'accumulation	l	130		
Raccordements hydrauliques ENTRÉE/SORTIE	pouces	1"1/2		
Poids net (indicatif) (***)	kg	260	260	260
Largeur	mm	900		
Profondeur	mm	1200		
Hauteur	mm	1965		
Niveau de pression sonore (**)	dB(A)	67	67	67
(*) Données relatives à un fonctionnement dans les conditions suivantes : température entrée/sortie 20/15°C, eau sans glycol, température ambiante 32°C.				
(**) Niveau de pression sonore mesuré sur champ libre parallélépipède à une distance de 1 m de la machine conformément à la norme UNI ISO 3746.				
(***) Poids incluant palette et emballage (si prévus), avec charge de réfrigérant, cuve d'accumulation vide et ventilateurs axiaux.				
(****) Les données électriques se réfèrent à un $\phi = 0,8$ .				
Compte tenu de l'amélioration et du développement constants des produits, toutes les informations peuvent être modifiées sans préavis.				

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température sortie eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,79	0,84	1	1,18	1,37		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,25	1,2	1,09	1	0,97	0,91	0,87
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = Puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													