

CW-TAL ; - -C* (Grandeur)

Réfrigérateurs industriels pour eau

OSC H G

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

80 000 - 94 000 - 110 000 - 134 000 W



ÉVAPORATEUR

À plaques en acier inox soudobrasé.

CONDENSEUR À AIR

Batterie de condensation à micro-canaux dotée de grille de protection.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial doté de protection thermique et de grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique non ferreux constitué de électropompe inox centrifuge, réservoir d'accumulation en matériau plastique doté de vanne de vidange, niveau électrique, manomètre 0-10 bar, pressostat différentiel de protection du flux d'eau, by-pass automatique et sonde de réglage.

TABLEAU ÉLECTRIQUE

À interrupteur général, protection des moteurs avec télérupteurs et relais de séquence phases.

CONTRÔLE ET GESTION

La centrale de commande TX350C gère le fonctionnement du réfrigérateur et fournit un diagnostic avec alarmes pour l'opérateur. Un contact On-Off permet de commander l'allumage de la machine à distance. Sélecteur de commande lumineux. Connexion RS485. Possibilité d'installer un écran à distance pour le réglage de la machine.

STRUCTURE

En tôle peinte au four à la poudre polyester, couleur RAL 7035 peau d'orange. Panneaux facilement amovibles.

COMPRESSEUR

De type hermétique à spirale, refroidi par le fluide réfrigérant et doté de protection thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Doté de prise de charge, récepteur de liquide, filtre déshydrateur, vanne thermostatique, pressostat de haute et basse pression et gaz réfrigérant R410A. Réglage standard de la puissance de refroidissement à 2 paliers ou 4 en option (standard sur TAL06).

PEINTURE

Couleur standard RAL 7035 peau d'orange.

ACCESSOIRES PRINCIPAUX (référence page 189)

FL - Débitmètre avec contact d'alarme

HR - Résistance de chauffage du fluide

OM - Unité version pour extérieur jusqu'à température ambiante -10°C

OML - Unité version pour extérieur jusqu'à température ambiante -20°C

FP - Filtre à air en polyuréthane

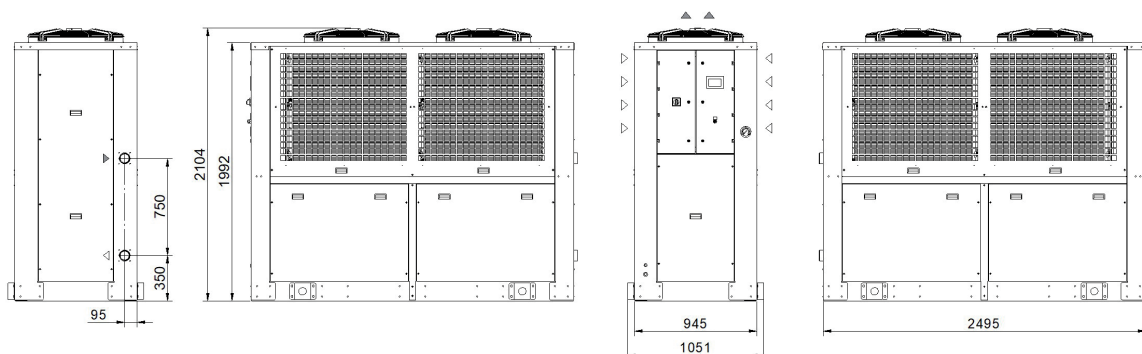
TD - Gestion différentielle de la température du fluide (deux sondes)

BGC - By-pass de gaz chaud pour précision température +/- 1 K

LS - Circuit hydraulique pour application laser

- Pompe HAUTE pression version « H » - 5 bar

Dimensions



Modèle		CW-TAL G9	CW-TAL I4	CW-TAL M0	CW-TAL O6
Puissance de refroidissement nominale (*)	W	80 000	94 000	110 000	134 000
Limites fonctionnement température ambiante	°C	+15/+45			
Plage température fluide programmable	°C	+8/+25			
Type de fluide		Eau			
Précision température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R410A			
Alimentation électrique					
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10%) 3 ph 50 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	24 Vca			
Thermostat numérique		TX350C			
Compresseur					
Type de compresseur		À spirale			
Quantité - Nombre circuits	nb	2/2			4/2
Puissance absorbée maximale	kW	18,8	20,8	24,2	50,0
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	2	2	2	2
Débit air	m³/h	25 200	28 800	32 000	48 000
Ventilateur centrifuge (option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	2	2	2	2
Débit air	m³/h	25 200	28 800	32 000	48 000
Hauteur d'élévation disponible	Pa	570	350	200	150
Pompe standard					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1	1	1	1
Débit fluide nominal/max.	l/min	230/400	270/400	316/400	400/400
Hauteur d'élévation nominale disponible	bar	3,5	3,3	3,0	4,1
Pompe haute pression					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1	1	1	1
Hauteur d'élévation nominale disponible	bar	5,7	5,6	5,5	5,7
Caractéristiques générales					
Capacité réservoir d'accumulation	l	300			
Raccordements hydrauliques ENTRÉE/SORTIE	pouces	2" 1/2			
Poids net (indicatif) (***)	kg	730	750	750	750
Largeur	mm	945			
Profondeur	mm	2495			
Hauteur	mm	2104			
Niveau de pression sonore (**)	dB(A)	75	75	75	78

(*) Données relatives à un fonctionnement dans les conditions suivantes : température entrée/sortie 20/15°C, eau sans glycol, température ambiante 32°C.
(**) Niveau de pression sonore mesuré sur champ libre parallélépipède à une distance de 1 m de la machine conformément à la norme UNI ISO 3746.
(***) Poids incluant palette et emballage (si prévus), avec charge de réfrigérant, cuve d'accumulation vide et ventilateurs axiaux.
(****) Les données électriques se réfèrent à un $\phi = 0,8$.

Compte tenu de l'amélioration et du développement constants des produits, toutes les informations peuvent être modifiées sans préavis.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température sortie eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,77	0,83	1	1,20	1,41		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,27	1,2	1,13	1	0,95	0,86	0,80
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = Puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

20.05.2021

