

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT 900 - 2200 W

Bâti

Construction en tôle d'acier, peint à la poudre de polyester, couleur RAL 7035 structure. Panneaux extérieurs aisément démontables.

Compresseur

Compresseur à piston hermétique, refroidi par le fluide réfrigérant, avec protection thermique.

Circuit du fluide réfrigérant

Complet avec orifice de remplissage, filtre sécheur, tube capillaire, pressostat haute et basse pression, fluide réfrigérant R134a.

Évaporateur

Echangeur de chaleur à plaques en acier inox brasées.

Condenseur à air

Condenseur refroidi à l'air, en tubes de cuivre avec lamelles alu et grille de protection, filtre à air en polyuréthane.

Ventilateur axial

Ventilateur axial, avec protection thermique et grille de protection.

Circuit de refroidissement

Circuit construit pour service avec des huiles minérales. Pompe à engrenages avec pression max. disponible 20 bar. Sans réservoir avec manomètre 0 - 25 bar.

Tableau électrique

Avec interrupteur principal, moteurs protégés avec fusibles.

Commande du système de refroidissement

L'unité de commande **TX110** gère et commande le service du système de refroidissement, avec affichage des fonctions, alarme de température maxi/mini, signal d'alarme général. Un contact on/off permet la commande à distance du système.

Laquage

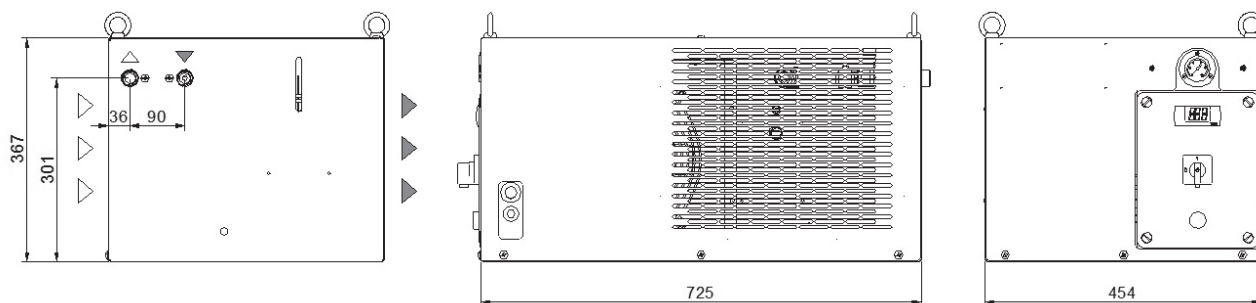
Couleur RAL 7035 structure.

Options principales

- LTA Fonctionnement à basse température ambiante jusqu'à -10 °C
- RU Roues (2 avec frein)
- TD Régulation de température différentielle (avec sonde ambiante additionnelle)
- BGC By-pass de gaz chaud pour haute précision +/- 1 K
- FL Contrôleur de débit
- Couleur spéciale
- Boîtier en acier inoxydable AISI 304



Dimensions



| Modèle | | CO 08 | | CO 12 | | CO 19 | |
|---|---------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz |
| Puissance de refroidissement nominale* | W | 900 | 1100 | 1600 | 1900 | 2200 | 2550 |
| Limite de service pour température ambiante | °C | +15 / +45 | | | | | |
| Plage de réglage température de l'huile | °C | +25 / +40 | | | | | |
| Fluide caloporteur | | ISO VG 32 | | | | | |
| Tolérance de réglage de la consigne | K | +/- 2 | | | | | |
| Fluide réfrigérant | HFC | R134a | | | | | |
| Alimentation électrique | | | | | | | |
| Alimentation électrique | V ph Hz | 230V (+/- 10%) 1ph 50/60Hz | | | | | |
| Tension de commande | V | 230 | | | | | |
| Thermostat digital | | TX110 | | | | | |
| Compresseur | | | | | | | |
| Type de compresseur | | à piston | | | | | |
| Quantité | nr | 1 / 1 | | | | | |
| Puissance maximale absorbée | kW | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 1,1 | 1,0 | 1,15 |
| Courant maximum absorbé | A | 2,8 | 3,1 | 4,1 | 4,3 | 6,0 | 6,5 |
| Ventilateur axial | | | | | | | |
| Type de ventilateur | | Axial | | | | | |
| Quantité | nr | 1 | | 1 | | 1 | |
| Débit d'air | m3/h | 1000 | | 1000 | | 1000 | |
| Puissance maximale absorbée | W | 150 | 190 | 150 | 190 | 150 | 190 |
| Courant maximum absorbé | A | 0,66 | 0,85 | 0,66 | 0,85 | 0,66 | 0,85 |
| Pompe standard | | | | | | | |
| Type de pompe | | Pompe à engrenages | | | | | |
| Quantité | nr | 1 | | 1 | | 1 | |
| Débit volumétrique nom. | l/min | 10 | | 10 | | 10 | |
| Pression max. disponible | bar | 20,0 | | 20,0 | | 20,0 | |
| Puissance maximale absorbée | kW | 0,55 | | 0,55 | | 0,55 | |
| Courant maximum absorbé | A | 4,0 | 4,2 | 4,0 | 4,2 | 4,0 | 4,2 |
| | | | | | | | |
| Capacité du réservoir | l | 10 | | | | | |
| Raccords hydrauliques | inch | ½" | | | | | |
| Poids net*** | kg | 59 | | 61 | | 63 | |
| Largeur | mm | 725 | | | | | |
| Profondeur | mm | 454 | | | | | |
| Hauteur | mm | 367 | | | | | |
| Niveau de pression acoustique** | dB(A) | 56 | | 56 | | 56 | |
| Degré de protection IP | IP | 44 | | | | | |

* Données basées sur les conditions suivantes: température entrée/sortie 40/30 °C, type huile ISO VG 32, température ambiante 32° C. Puissance de refroidissement nominale indiquée pour unité sans pompe.

** Pour modèles à ventilateur axial, niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à une distance de 1 m du refroidisseur, à 1,5 mètre du sol, conformément à la norme UNI ISO 3746.

*** Poids avec palette et emballage inclus (si prévue), avec charge de fluide réfrigérant.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement

| Température de sortie de l'huile | Fo | °C | 20 | 25 | 30 | 35 | | | | | | |
|----------------------------------|----|---------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|
| | | facteur | 0,82 | 0,92 | 1,00 | 1,05 | | | | | | |
| Température ambiante | Fa | °C | | | | 15 | 20 | 25 | 32 | 35 | 40 | 45 |
| | | facteur | | | | 1,16 | 1,10 | 1,05 | 1,00 | 0,97 | 0,91 | 0,84 |
| Type d'huile | Ft | type | ISO VG 10 | | ISO VG 22 | | ISO VG 32 | | ISO VG 46 | | ISO VG 68 | |
| | | facteur | 1,15 | | 1,10 | | 1,00 | | 0,90 | | 0,82 | |

Puissance de refroidissement = Puissance de refroidissement nominale × Fo × Fa × Ft