

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT 3000 - 3900 W
Bâti

Construction en tôle d'acier, peint à la poudre de polyester, couleur RAL 7035 structure. Panneaux extérieurs aisément démontables.

Compresseur

Compresseur à piston, refroidi par le fluide réfrigérant, avec protection thermique.

Circuit du fluide réfrigérant

Complet avec orifice de remplissage, filtre sécheur, valve thermostatique, pressostat haute et basse pression, fluide réfrigérant R134a.

Évaporateur

Echangeur de chaleur à plaques en acier inox brasées.

Condenseur à air

Condenseur refroidi à l'air, en tubes de cuivre avec lamelles alu et grille de protection, filtre à air en polyuréthane.

Ventilateur axial

Ventilateur axial, avec protection thermique et grille de protection.

Circuit de refroidissement

Circuit construit pour service avec des huiles minérales. Pompe à engrenages avec pression max. disponible 20 bar. Sans réservoir, avec manomètre 0 - 25 bar.

Tableau électrique

Avec interrupteur principal, moteurs protégés avec fusibles.

Commande du système de refroidissement

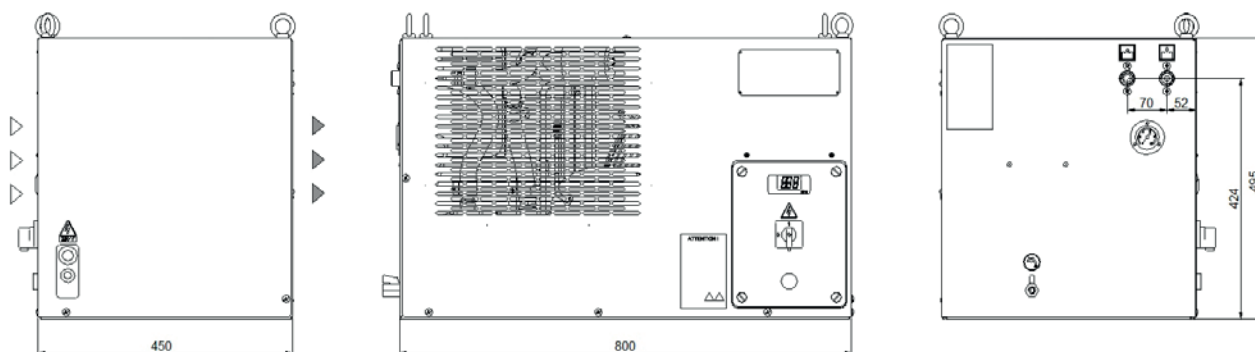
L'unité de commande **TX110** gère et commande le service du système de refroidissement, avec affichage des fonctions, alarme de température maxi/mini, signal d'alarme général. Un contact on/off permet la commande à distance du système.

Laquage

Couleur RAL 7035 structure.

Options principales

- LTA Fonctionnement à basse température ambiante jusqu'à -10 °C
- RU Roues (2 avec frein)
- TD Régulation de température différentielle (avec sonde ambiante additionnelle)
- BGC By-pass de gaz chaud pour haute précision +/- 1 K
- FL Contrôleur de débit
- Couleur spéciale
- Boîtier en acier inoxydable AISI 304


Dimensions


Modèle		CO 31		CO 41	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Puissance de refroidissement nominale*	W	3000	3450	3900	4450
Limite de service pour température ambiante	°C	+15 / +45			
Plage de réglage température de l'huile	°C	+25 / +40			
Fluide caloporteur		ISO VG 32			
Tolérance de réglage de la consigne	K	+/- 2			
Fluide réfrigérant	HFC	R134a			
Alimentation électrique					
Alimentation électrique	V ph Hz	230V (+/- 10%) 1 ph 50/60Hz			
Tension de commande	V	230			
Thermostat digital		TX110			
Compresseur					
Type de compresseur		Piston			
Quantité	nr	1 / 1			
Puissance maximale absorbée	kW	1,15	1,5	1,6	1,92
Courant maximum absorbé	A	6,1	8,1	7,2	8,4
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nr	1		1	
Débit d'air	m3/h	2300	2650	2300	2650
Puissance maximale absorbée	W	180	250	180	250
Courant maximum absorbé	A	0,81	1,1	0,81	1,1
Pompe standard					
Type de pompe		Pompe à engrenages			
Quantité	nr	1		1	
Débit volumétrique nom.	l/min	10		10	
Pression max. disponible	bar	20,0		20,0	
Puissance maximale absorbée	kW	0,55		0,55	
Courant maximum absorbé	A	4,0	4,2	4,0	4,2
Capacité du réservoir (option)	l	10			
Raccords hydrauliques	inch	½"			
Poids net***	kg	74		75	
Largeur	mm	800			
Profondeur	mm	450			
Hauteur	mm	495			
Niveau de pression acoustique**	dB(A)	57	60	57	60
Degré de protection IP	IP	44			

* Données basées sur les conditions suivantes: température entrée/sortie 40/30 °C, type huile ISO VG 32, température ambiante 32° C. Puissance de refroidissement nominale indiquée pour unité sans pompe.

** Pour modèles à ventilateur axial, niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à une distance de 1 m du refroidisseur, à 1,5 mètre du sol, conformément à la norme UNI ISO 3746.

*** Poids avec palette et emballage inclus (si prévue), avec charge de fluide réfrigérant.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement

Température de sortie de l'huile	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,82	0,92	1,00	1,05						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,16	1,10	1,05	1,00	0,97	0,91	0,84
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,10		1,00		0,90		0,82	

Puissance de refroidissement = Puissance de refroidissement nominale × Fo × Fa × Ft