

CO-TAO 29-A0 Grandeur 1 Triphasé

Réfrigérateurs industriels pour huile

OSC 7GG

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2900 - 3600 - 4550 - 6000 - 8100 - 9550 - 10 900 W



CONDENSEUR À AIR

Batterie de condensation à ailettes hautes performances avec tuyaux en cuivre et dotée de grille de protection.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial doté de protection thermique et de grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique avec pompe à engrenages sans cuve, pression maximale disponible 10 bar, manomètre 0-25 bar et sonde de température de réglage. Sécurité hydraulique avec pressostat de sécurité de basse pression.

TABLEAU ÉLECTRIQUE

À interrupteur général, protection des moteurs avec télérupteurs et relais de séquence phases.

CONTRÔLE ET GESTION

La centrale de commande TX110 gère le fonctionnement du réfrigérateur et fournit une signalétique avec alarmes de haute / basse température et une alarme grave générale (l'écran indique si elle concerne le circuit frigorifique ou le circuit hydraulique). Un contact On-Off permet de commander l'allumage de la machine à distance (pompe incluse). Interrupteur de commande pour allumage machine.

STRUCTURE

En tôle peinte au four à la poudre polyester, couleur RAL 7035 peau d'orange. Panneaux facilement amovibles.

COMPRESSEUR

De type hermétique alternatif ou à spirale, refroidi par le fluide réfrigérant et doté de protection thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Doté de prise de charge, filtre déshydrateur, capillaire ou vanne thermostatique, pressostat de haute pression et gaz réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

À plaques en acier inox soudobrasé.

PEINTURE

Couleur standard RAL 7035 peau d'orange.

ACCESSOIRES PRINCIPAUX (référence page 189)

BA - Vanne de by-pass mécanique de protection de la pompe

LTA - Fonctionnement basse température ambiante

FP - Filtre à air en polyuréthane

RU - Roues pivotantes

TD - Gestion différentielle de la température du fluide (deux sondes)

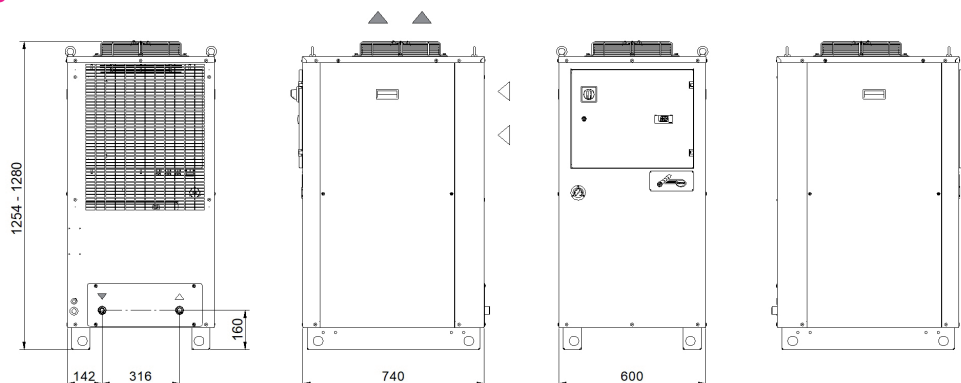
BGC - By-pass de gaz chaud pour précision température +/- 1 K

BGP - By-pass de gaz chaud pour précision température +/- 0,5 K

UL1 - Tableau électrique et composants certifiée UL

- Accessoires pour installation en extérieur

Dimensions



Modèle		CO-TAO29	CO-TAO37	CO-TAO46	CO-TAO57	CO-TAO76	CO-TAO93	CO-TAOA0	
Puissance de refroidissement nominale (*)	W	2900	3600	4550	6000	8100	9550	10 900	
Limites fonctionnement température ambiante	°C	+15/+45							
Plage température fluide programmable	°C	+20/+35							
Type de fluide		ISO VG 32							
Précision température	K	+/-2							
Gaz réfrigérant	HFC	R134a							
Alimentation électrique									
Tension d'alimentation	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz							
Tension d'alimentation secondaire	V	230 Vca							
Thermostat numérique		TX110							
Compresseur									
Type de compresseur		Alternatif				À spirale			
Quantité - Nombre circuits	nb	1/1							
Puissance absorbée nominale	kW	0,78	1,16	1,42	2,42	2,21	2,60	2,73	
Ventilateur axial									
Type de ventilateur		Axial							
Quantité	nb	1							
Débit air	m ³ /h	1550	1550	1800	1800	3150	3350	4400	
Ventilateur centrifuge (option)									
Type de ventilateur		Centrifuge							
Quantité	nb	1							
Débit air	m ³ /h	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	
Hauteur d'élévation disponible	Pa	250							
Pompe standard									
Type de pompe		Pompe à engrenages							
Quantité	nb	1							
Débit fluide nominal/max.	l/min	10	20	20	20	30	40	40	
Hauteur d'élévation nominale disponible	bar	10	10	10	10	10	10	10	
Capacité réservoir d'accumulation									
Capacité réservoir d'accumulation	l	50							
Raccordements hydrauliques ENTRÉE/SORTIE	pouces	3/4"							
Poids net (indicatif) (***)	kg	151	153	155	160	165	170	175	
Largeur	mm	600							
Profondeur	mm	740							
Hauteur	mm	1254				1280			
Hauteur avec cuve et pompe	mm	1726				1752			
Niveau de pression sonore (**)	dB(A)	57	57	57	57	57	57	57	
(*) Données relatives à un fonctionnement dans les conditions suivantes : température huile entrée/sortie 40/30°C, huile ISO VG 32, température ambiante 32°C.									
(**) Niveau de pression sonore à 50Hz mesuré sur champ libre hémisphérique à une distance de 1 m de la machine et à une hauteur de 1,5 mètre du sol, conformément à la norme UNI ISO 3746.									
(***) Poids incluant palette et emballage (si prévus), avec charge de réfrigérant, sans cuve d'accumulation et ventilateurs axiaux.									
(****) Les données électriques se réfèrent à un $\phi = 0,8$.									
Compte tenu de l'amélioration et du développement constants des produits, toutes les informations peuvent être modifiées sans préavis.									

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement												
Température sortie huile	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,59	0,77	1	1,22						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Type huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Puissance de refroidissement = Puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												

12.01.2021