

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT 1600 - 3300 W POUR LIQUIDES CONTAMINÉS / MAXI 150 µm

Bâti

Construction en tôle d'acier, peint à la poudre de polyester, couleur RAL 7035 structure. Panneaux extérieurs aisément démontables.

Compresseur

Compresseur à piston hermétique, refroidi par le fluide réfrigérant, avec protection thermique.

Circuit du fluide réfrigérant

Complet avec orifice de remplissage, filtre sécheur, valve thermostatique, pressostat haute et basse pression, fluide réfrigérant R134a.

Évaporateur

Faisceau à tubes avec boîtier et couvercle en acier et tubes échangeur en cuivre, avec sécurité antigel.

Condenseur à air

Condenseur refroidi à l'air, en tubes de cuivre avec lamelles alu et grille de protection, filtre à air en polyuréthane.

Ventilateur axial

Ventilateur axial, avec protection thermique et grille de protection.

Circuit hydraulique

Circuit construit pour travailler avec des huiles et émulsions contaminés maxi 150 µm. Pompe centrifuge avec pression max. disponible 3 bar. Avec double pressostat huile de protection. Manomètre 0-10 bar. Sans réservoir.

Tableau électrique

Avec interrupteur principal, moteurs protégés avec fusibles.

Commande du système de refroidissement

L'unité de commande **TX110** gère et commande le service du système de refroidissement, avec affichage des fonctions, alarme de température maxi/mini, signal d'alarme général. Un contact on/off permet la commande à distance du système.

Laquage

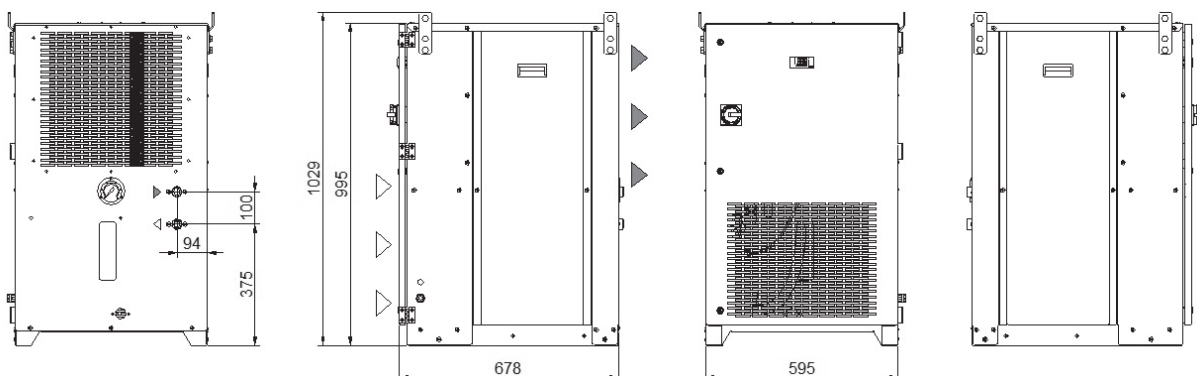
Couleur RAL 7035 structure.

Options principales

- HR Préchauffage du fluide (chauffage par résistance)
- LTA Fonctionnement à basse température ambiante jusqu'à -10 °C
- RU Roues (2 avec frein)
- TD Régulation de température différentielle (avec sonde ambiante additionnelle)
- BGC By-pass de gaz chaud pour haute précision +/- 1 K
- Couleur spéciale
- Boîtier en acier inoxydable AISI 304



Dimensions



Modèle		CU 15		CU 22		CU 36	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Puissance de refroidissement nominale*	W	1600	1900	2200	2550	3300	3900
Limite de service pour température ambiante	°C	+15 / +45					
Limites de température de l'huile à la sortie	°C	+25 / +40					
Fluide caloporteur		ISO VG 32					
Dimensions max. de contamination huile	µm	150					
Tolérance de réglage de la consigne	K	+/- 2					
Gas réfrigérante	HFC	R134a					
Alimentation électrique							
Alimentation électrique	V ph Hz	230V (+/- 10%) 1ph 50/60Hz					
Tension de commande	V	230					
Thermostat digital		TX110					
Compresseur							
Type de compresseur		à pistons					
Quantité	nr	1 / 1					
Puissance maximale absorbée	kW	1,03	1,06	1,15	1,5	1,73	2,22
Courant maximum absorbé	A	5,6	5,8	6,1	8,1	9,4	12,0
Ventilateur axial							
Type de ventilateur		Axial					
Quantité	nr	1	1	1	1	1	1
Débit d'air	m3/h	2300/2650	2300/2650	2300/2650	2300/2650	2300/2650	2300/2650
Puissance maximale absorbée	kW	0,18/0,25	0,18/0,25	0,18/0,25	0,18/0,25	0,18/0,25	0,18/0,25
Courant maximum absorbé	A	0,81/1,1	0,81/1,1	0,81/1,1	0,81/1,1	0,81/1,1	0,81/1,1
Ventilateur radial (option)							
Type de ventilateur		Radial					
Quantité	nr	1	1	1	1	1	1
Débit d'air	m3/h	2100 / 2400	2100 / 2400	2100 / 2400	2100 / 2400	2100 / 2400	2100 / 2400
Pression disponible	Pa	250					
Puissance maximale absorbée	kW	0,15	0,21	0,15	0,21	0,15	0,21
Courant maximum absorbé	A	0,35	0,37	0,35	0,37	0,35	0,37
Pompe standard							
Type de pompe		Centrifuge					
Quantité	nr	1	1	1	1	1	1
Débit volumétrique nom.	l/min	14/55	14/55	14/55	14/55	14/55	14/55
Pression max. disponible	bar	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
Puissance maximale absorbée	kW	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67
Courant maximum absorbé	A	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
Raccords hydrauliques	inch	¾"					
Poids net***	kg	130	132	132	132	132	132
Largeur	mm	595					
Profondeur	mm	678					
Hauteur	mm	995					
Niveau de pression acoustique**	dB(A)	57/60	57/60	57/60	57/60	57/60	57/60
Degré de protection IP	IP	44					

* Données basées sur les conditions suivantes: température entrée/sortie 40/30 °C, type huile ISO VG 32, température ambiante 32° C. Puissance de refroidissement nominale indiquée pour unité sans pompe.

** Pour modèles à ventilateur axial, niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à une distance de 1 m du refroidisseur, à 1,5 mètre du sol, conformément à la norme UNI ISO 3746.

*** Poids avec palette et emballage inclus (si prévue), avec charge de fluide réfrigérant.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement

Température de l'huile à la sortie	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur		0,82	0,92	1,00	1,05					
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,16	1,10	1,05	1,00	0,97	0,91
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10	ISO VG 22	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68					
		facteur	1,15	1,10	1,00	0,90	0,82					

Puissance de refroidissement = Puissance de refroidissement nominale × Fo × Fa × Ft