



ORELL

SÉRIE 2 CU 56 - A0

MAXI 150 µm

REFROIDISSEUR D'HUILE REFROIDI PAR AIR

OSC 820

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT 6000 - 10900 W POUR LIQUIDES CONTAMINÉS / MAXI 150 µm

Bâti

Construction en tôle d'acier, peint à la poudre de polyester, couleur RAL 7035 structure. Panneaux extérieurs aisément démontables.

Compresseur

Compresseur scroll hermétique, refroidi par le fluide réfrigérant, avec protection thermique.

Circuit du fluide réfrigérant

Complet avec orifice de remplissage, récupérateur de liquide, filtre sécheur, valve thermostatique, pressostat haute et basse pression, fluide réfrigérant R134a.

Évaporateur

Faisceau à tubes avec boîtier et couvercle en acier et tubes échangeur en cuivre, avec sécurité antigel.

Condenseur à air

Condenseur refroidi à l'air, en tubes de cuivre avec lamelles alu et grille de protection.

Ventilateur axial

Ventilateur axial, avec protection thermique et grille de protection.

Circuit hydraulique

Circuit construit pour travailler avec des huiles et émulsions contaminés maxi 150 µm. Pompe centrifuge avec pression max. disponible 3 bar. Avec double pressostat huile de protection. Manomètre 0-10 bar. Sans réservoir.

Tableau électrique

Avec interrupteur principal, moteurs protégés avec contacteurs, relais de surveillance.

Commande du système de refroidissement

L'unité de commande **TX200** gère et commande le service du système de refroidissement, avec affichage des fonctions, affichage d'alarme et signal d'alarme général. Un contact on/off permet la commande à distance du système.

Laquage

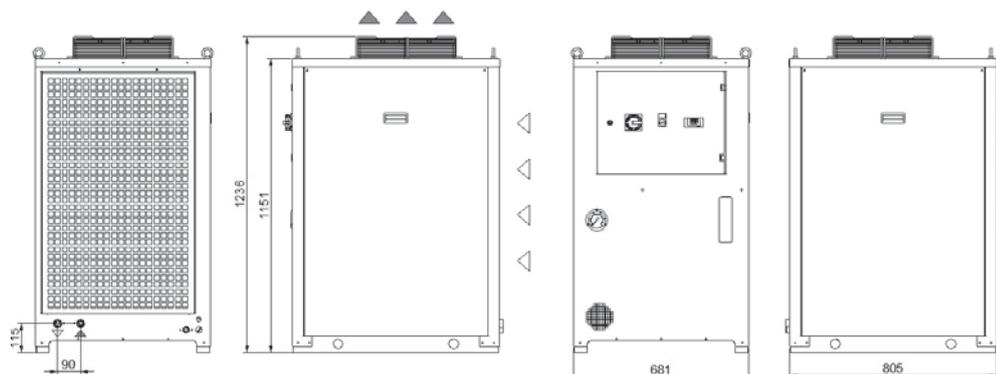
Couleur RAL 7035 structure.

Options principales

- HR Préchauffage du fluide (chauffage par résistance)
 - LTA Fonctionnement à basse température ambiante jusqu'à -10 °C
 - FP Filtre à air en polyuréthane
 - RU Roues (2 avec frein)
 - TD Régulation de température différentielle (avec sonde ambiante additionnelle)
 - BGC By-pass de gaz chaud pour haute précision +/- 1 K
- Couleur spéciale
- Boîtier en acier inoxydable AISI 304



Dimensions



Modèle		CU 56	CU 70	CU 91	CU A0
Puissance de refroidissement nominale*	W	6000	8100	9200	10900
Limite de service pour température ambiante	°C	+15 / +45			
Plage de réglage température de l'huile	°C	+25 / +40			
Fluide caloporteur		ISO VG 32			
Dimensions max. de contamination huile	µm	150			
Tolérance de réglage de la consigne	K	+/- 2			
Fluide réfrigérant	HFC	R134a			
Alimentation électrique					
Alimentation électrique	V ph Hz	400V (+/- 10%) 3ph 50Hz			
Tension de commande	V	24 Vac			
Thermostat digital		TX200			
Compresseur					
Type de compresseur		Scroll			
Quantité	nr	1	1	1	1
Puissance maximale absorbée	kW	3,7	3,9	4,4	4,6
Courant maximum absorbé	A	5,4	6,7	7,2	7,5
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nr	1	1	1	1
Débit d'air	m3/h	2800	2800	2800	2800
Puissance maximale absorbée	kW	0,13	0,13	0,13	0,13
Courant maximum absorbé	A	0,6	0,6	0,6	0,6
Ventilateur radial (option)					
Type de ventilateur		Radial			
Quantité	nr	1	1	1	1
Débit d'air	m3/h	2800	2800	2800	2800
Pression disponible	Pa	250		230	
Puissance maximale absorbée	kW	0,6	0,6	0,6	0,6
Courant maximum absorbé	A	2,3	2,3	2,3	2,3
Pompe standard					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nr	1	1	1	1
Débit volumétrique nom.	l/min	27,0 / 50,0	36,0 / 50,0	42,0 / 50,0	45,0 / 50,0
Pression max. disponible	bar	2,4	1,8	1,4	1,3
Puissance maximale absorbée	kW	1,1	1,1	1,9	1,9
Courant maximum absorbé	A	2,2	2,2	2,2	2,2
Capacité du réservoir	l	60			
Raccords hydrauliques	inch	1"			
Poids net***	kg	145	155	175	185
Largeur	mm	681			
Profondeur	mm	805			
Hauteur	mm	1236			
Niveau de pression acoustique**	dB(A)	60	60	60	60
Degré de protection IP	IP	44			

* Données basées sur les conditions suivantes: température entrée/sortie 40/30 °C, type huile ISO VG 32, température ambiante 32° C. Puissance de refroidissement nominale indiquée pour unité sans pompe.

** Pour modèles à ventilateur axial, niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à une distance de 1 m du refroidisseur, à 1,5 mètre du sol, conformément à la norme UNI ISO 3746.

*** Poids avec palette et emballage inclus (si prévue), avec charge de fluide réfrigérant.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement

Température de l'huile à la sortie	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,82	0,92	1,00	1,05						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,16	1,10	1,05	1,00	0,97	0,91	0,84
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,10		1,00		0,90		0,82	

$$\text{Puissance de refroidissement} = \text{Puissance de refroidissement nominale} \times F_o \times F_a \times F_t$$